

Verden, 24.08.2026

**Gegenstandsbeschreibung – Hydraulikbagger Atlas 340 LC**

Hersteller: Atlas  
Typ: 340 LC  
Bau-Nr.: 350L301775  
Baujahr: 2014  
Leistung: 175 kW  
Antriebsart: Diesel, Deutz TCD 6.1 L6  
Betriebsstunden: 3.752 h (Stand 25.06.2026)  
Einsatzgewicht: 42000 kg

Weitere Daten siehe Technische Beschreibung

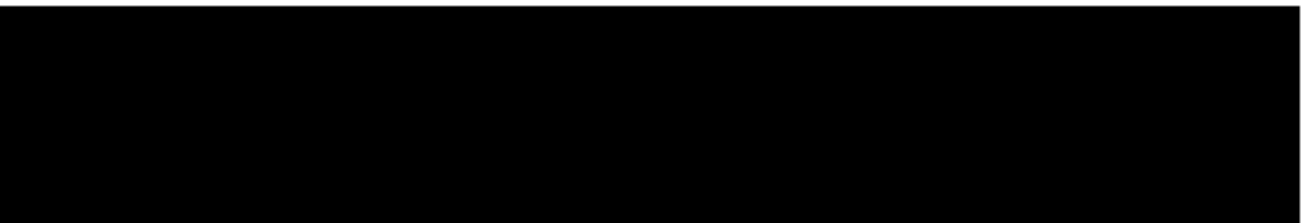
**Zubehör:**

Zweischalengreifer: ca. 1.240 l, Schnittbreite 1,0 m  
Mehrschalengreifer: 800 l  
Grabenlöffel: Schnittbreite 2,2 m

**Zustand:**

An dem Hydraulikbagger sind die üblichen, dem Alter, der Betriebsstundenzahl und dem bisherigen Einsatz am Wasser entsprechenden Verschleiß- und Gebrauchsspuren vorhanden. Diese betreffen insbesondere das Raupenfahrwerk, die Lauf- und Antriebskomponenten, die Hydraulikanlage sowie bewegliche Bauteile wie Bolzen, Buchsen, Lager und Gelenke. Darüber hinaus können altersbedingte Abnutzungserscheinungen an Dichtungen, Hydraulikschläuchen und -leitungen, elektrischen Bauteilen sowie an der Verkleidung und Lackierung vorhanden sein.

**Eine Besichtigung vor der Gebotsabgabe wird dringend empfohlen.**



Lagerort des Baggers:

Wasserstraßen- und Schifffahrtsamt Weser  
Schleuse Marklendorf  
Allerweg  
29690 Marklendorf OT Stillenhöfen

## Technische Beschreibung Atlas Raupenbagger 340 LC

- Motor:** Flüssigkeitsgekühlter 6-Zylinder Turbo-Dieselmotor, Typ TCD 6.1, Leistung nach ISO 9249 180kW (245 PS) bei 1800 min<sup>-1</sup> (Tier 4i). Kraftstoffeinspritzung Deutz Common Rail (DCR). Abgasturbolader mit Ladeluftkühlung. Vollelektronische Motorregelung (**EMR 4**). Abgasnachbehandlung durch Dieselpartikelfilter mit aktiver kontinuierlicher Regeneration (CRT). Kombikühler für Hydrauliköl, Motorkühlflüssigkeit und Ladeluft, hydraulisch proportionaler Lüfterantrieb. Abkapselung des Motors für den Schallschutz.
- Fahrwerk:** Kompletter schwerer Unterwagen in X-Bauweise. Seitenschiff mit asymmetrischem Dachprofil und ins Laufwerk integriertem hydraulischem Antrieb der einzelnen Raupenkettens über Planetengetriebe. Automatisch hydraulisch gesteuerte Haltebremsen und Fahrbremsventil. Integrierte Kettenführungen an den Leiträdern sowie Kettenführungen Mitte-Seitenschiff. Kettenspannung einstellbar über Fettzylinder, Vorspannung durch Stahlfeder. Fettgeschmierte abgedichtete Ketten, Fahrwerksqualität D6C, Spurweite = 2600 mm, 4800 mm lang, 600 mm Bodenplatten.
- Hydrauliksystem:** Grenzlastgeregelte Hochleistungskolbenpumpe mit Leistungsregelung und automatischem Lastdruckausgleich zur gleichzeitigen, unabhängigen Steuerung von mehreren Arbeitsbewegungen, mit hydraulischer Servobetätigung und mit großem Kühler im separaten Kühlkreislauf sowie Lasthalte- und Feinsenkenventil im Hebekreislauf.

AWE Rechnergesteuerte AWE 4- Hydraulik

Komplette elektrische Ausrüstung, 24 Volt.

33,3 - 36 Tonnen nach ISO 6016 entsprechend unterschiedlicher Ausführung.

Der Bagger erfüllt die Maschinenrichtlinie 2006/42/EG. ATLAS EXCAVATOR MANAGEMENT 2. Zentralschmieranlage für Drehkranz und Armdrehpunkte (Elektropumpe), Leerlaufautomatik (Dieselmotor), Druckzuschaltstufe (Hebezyylinder), Tankanzeiger, Batterie Hauptschalter in der Minusleitung, „Fahren“ per Fußschaltung, Druckspeicher für Notabsenkung des Armsystems, Scheibenwaschanlage, Dachfenster, Komfortsitz mit halbautomatischer Gewichtsanpassung, breiten Armlehnen und Bandscheibenstütze, Automatikgurt. Sitz getrennt von den Bedienkonsolen verstellbar, Getränkehalter. Werkzeugkasten im Oberwagen. Schiebefenster in der Kabinentür. Vorbereitung für Radioeinbau mit Stummschaltung (Software und Verdrahtung vorbereitet). Greifer- und Greiferdrehbetrieb (Greiferdrehen NW 16). Lackierung und Beschriftung in Atlas-Ausführung: Kabine, Gegengewicht, Ausleger, Zylinder und Bockoberteil in grau RAL7024 lackiert, mit Verkleidungen am Oberwagen (Türen, Klappen, Motorhaube) in Atlas-Orange RAL2001 lackiert.

Atlas-Hydraulik-Raupenbagger 340LC, durchlaufend drehbarer Oberwagen : und zwei Hebezyylinder, ohne Grundausleger, schallgedämmte Kabine 935, Heizung durch Warmwasser-Wärmetauscher, Klimaanlage, Schwenkradius 3300 mm, Gegengewicht 6,4 t

Grundausleger, ein Arbeitszylinder, für C84.46 (B84.41R erforderlich!)

Hydraulischer Anbausatz für C84.41

Zwischenausleger, ein Stielzylinder, passend für Grundausleger C84.41 (Nutzlänge 5300 mm)

Stiel, passend für Verstellausleger (Nutzlänge 4500 mm)

Mehrpreis Löffelkipppzylinder mit Umlenkgestänge, komplett mit zwei dazugehörigen Höchstdruckschläuchen

Sonder-Heckgewicht, 8200 kg, Schwenkradius 3400 mm

Elektrische Betankungspumpe, automatische Abschaltung (40 l/min)

Turbo II Zyklonfilter, empfohlen bei erhöhtem Staubaufkommen

Teleunterwagen hydraulisch um je 700 mm verstellbar

(2600 mm + 2 x 700 mm = 4000 mm)

700 mm 3-Steg Bodenplatte je 75 mm außermittig gebohrt (Gesamtbreite dann 3150 mm) zzgl. 1400 mm ergibt hydr. ausgefahren 4550 mm Außenbreite

Nebenstromfilter

Rohrbruchsicherung, für Hebezyylinder, Überlastwarneinrichtung (Vorschrift für Bagger im Hebezeugeinsatz)

Rohrbruchsicherung, für einen Stielzylinder

Rohrbruchsicherung, für einen Verstellzylinder (Zwischenausleger)

Rohrbruchsicherung, für einen Löffelkippzylinder

Hydraulischer Anbausatz Komfort, für mehrere verschiedene Arbeitswerkzeuge geeignet (z. B. Schlegelmähwerk, Mähkorb, Astschneider, Vibrationsbär, Hydraulikhammer), bestehend aus Druckwaagenventil mit elektronischer Steuerung von Ölmenge und Druck - für jeden einzelnen Verbraucher einstellbar (Druck und Menge aus der Kabine für max. 10 Verbraucher einstellbar)

Zentralschmieranlage, Elektropumpe, taktgesteuert, Abschaltung und Überwachung über Näherungsschalter

Variokabine, stufenlos hydraulisch hoch- und vorfahrbar (2,0 m + 2,0 m)

Zwei Arbeitsscheinwerfer, montiert vorne an der Kabine, "LED"

Zwei Arbeitsscheinwerfer, montiert hinten an der Kabine, "LED"

Ein Arbeitsscheinwerfer, montiert am Ausleger, "LED"

Eberspächer Brennstoffheizung, für Kabine und Kühlkreislauf, inkl. Zeitschaltuhr

Mehrpreis heizbarer und luftgefederter Fahrersitz mit autom. Gewichts Anpassung

Summer-Alarm, für Fahrbetrieb

Spannungsteiler von 24 auf 12 Volt in der Kabine verbaut

Sonnenrollo

Schnellwechseleinrichtung für gegabelte Knickarmspitze 210/450 mm/Bolzen-Ø 80 mm, Schnellwechseleinrichtung für Knickarmspitze mit 8 t-Lasthaken, passend für Ab 1704/1804

Schnellwechselgelenklasche, passend für Greiferdreheinrichtung E 2.62/E 732 und SWE T 722/T 722 H

Robuster Umschlag-und Industriegreifer speziell für die Verladung von Schüttgütern für Bagger von 25-40 to.

Öffnungsweite: 2.520 mm

Baubreite: 1.00 mm

Höhe: 1.680 mm

Füllinhalt: 1.240 mm

Gewicht: ca. 1.500 kg

Traglast: 7.000 kg

Komplett mit Drehwerk inkl. Kopfteil, Rückschlagventil

Schlauchsatz für o. a. C40H inkl. Kupplungen

Schnellwechselgelenklasche, passend für Greiferdreheinrichtung E 2.62/E 732 und SWE T 722/T 722 H

Greiferdreheinrichtung, passend für 340LC

Schlauchsatz für o. a. C40H inkl. Kupplungen

Mehrschalengreifer mit 5 unabhängigen, stehend angeordneten Greiferzylindern, mit ganz geschlossenen Schalen, ca. 800 l Inhalt

Grabenlöffel, 2200 mm breit, ca. 910 l Inhalt mit einer Rückenschneide und einer angeschraubten scharfen Bodenschneide, 2 x 45° schwenkbar, einschl. zwei hydr. Schwenkzylindern, mit SW-Anschluss

Schnellwechselgelenklasche, passend für Greiferdreheinrichtung E 2.62/E 732 und SWE T 722/T 722 H

Greiferdreheinrichtung, passend für 340LC

Schlauchsatz für o. a. C40H inkl. Kupplungen