SENNEBOGEN R 643

Technische Daten

Diesel-Motor

Leistung	135 kW/184 PS bei 2000 min^{1}
Model	Deutz TCD 2012 Lo6 2V- Tier III

Direkteinspritzung, turboaufgeladen, Ladeluftkühlung, emmissionsreduziert

Kühlung	Wassergekühlt
Luftfilter	Trockenfilter mit Vorabscheider, automatischer Staubaustrag, Haupt- und Sicherheitselement, Verschmutzungsanzeige
Kraftstofftankinhalt	400 L
Elektrische Anlage	24 V
Batterien	2x110 Ah, Hauptschalter

Hydraulik-System

Load Sensing/LUDV Hydrauliksystem für Arbeitsfunktionen und Fahrfunktion

Pumpentyp	Verstell-Kolbenpumpe in Schrägscheibenbauart Lastdruckunabhängige Volumensteuerung für gleichzeitige, unabhängige Steuerung der Arbeitsfunktionen
Pumpenregelung	Nullhubregelung, Bedarfsstromsteuerung- die Pumpen fördern nur so viel Öl, wie auch tatsächlich verbraucht wird, Druckabscheidung
Fördermengen max.	280 L / min
Betriebsdruck max.	330 bar

Separater Hydraulikkreis für Drehwerk

Pumpentyp	Zahnradpumpe
Fördermengen max	35 L / min
Betriebsdruck max	240 bar
Filtration	Hochleistungsfiltration it Langzeitwechselintervall SENNEBOGEN HydroClean Feinstfiltersystem mit Wasserabscheidung
Kühlung	Sehr großdimensionierte Kühlereinheit
Hydrauliktank	440 L
Steuerung	Proportionale, feinfühlige hydraulische Ansteuerung der Bewegungen, 2 Servo Joy-Sticks für die Arbeitsfunktionen, Zusatzfunktionen über Schalter und Fußpedale

Alle Hydraulikkreise sind mit Sicherheitsventilen abgesichert

Hohe Energie-Effizienz durch großdimensionierte Hydraulikventile und Leitungen

Hydraulikspeicher für Notablass der Ausrüstung bei Motorstillstand
Zentrale Messanschlüsse für Hydrauliktest
Rohrbruchsicherheitsventile im Wippzylinder
Rohrbruchsicherheitsventile im Teleskopzylinder

Drehwerk

Kompaktplanetengetriebe mit Schrägachsen-Hydraulikmotor, integrierten Bremsventilen

Feststellbremse	Lamellenbremse, über Federn wirkend
Drehkranz	starker Kugeldrehkranz, abgedichtet
Drehgeschwindigkeit	0-2 min^{1}, stufenlos

Oberwagen

Bauart	Verwindungssteife Kastenbauweise, präzisionsbearbeitet Stahlbüchsen für Auslegerlagerung klare, sehr servicefreundliche Konzeption in Längsrichtung eingebauter Motor

Kühlsystem

Kompakte 3-Kreis-Kühlereinheit mit großer Kühlleistung

Arbeitsausrüstung

Konstruktion	Jahrzentelange Erfahrung und modernste Computer-simulation garantieren ein Höchstmaß an Stabilität und Lebensdauer
Teleskopausleger	4-teilig mit Rollenkopf, hydr. teleskopierbar 30,0m
Hubwinde	Antrieb über Schrägachsen Hydraulikmotor mit Kompaktplanetengetriebe, Zugkraft 40kN, Seilgeschwindigkeit 0-95 m/min. Seildurchmesser 14mm
Sicherheitsbremse	Lamellenbremse über Federn wirkend
Kransicherheit	Neueste Generation der Lastmomentüberwachung übersichtliches Tableau mit Anzeige aller wichtigen Daten, Hubendschalter, Seilablaufsicherung, Überdruck-ventile- und Rohrbruchsicherungen
Zylinder	Hydraulikzylinder mit hochwertigen Dichtungs- und Führungselementen

Unterwagen

Konstruktion	Sehr starker, hydraulisch teleskopierbarer Raupenunter-wagen, mit integrierten, geschützten Antriebsgetrieben
Fahrantrieb	Starker Fahrantrieb mit 2 Stufen Verstellhydraulikmotor mit direkt angebauten

	automatisch wirkenden Bremsventil und Kompakt-planetengetriebe je Fahrwerksseite
Parkbremse	Lamellenbremse über Federn wirkend
Laufwerk	Wartungsfreies Traktorenlaufwerk mit hydraulischer Kettenspannung, 700mm Flachbodenplatten
Fahrgeschwindigkeit	0-1,2 / 0-2,7 km/h

Einsatzgewicht

643 R mit Teleausleger 30m, 32 to. Haken, Winde, 700mm Flachbodenplatten

Mit Ballast 7t + 4t	ca. 42.000kg