

VERKAUFSPROSPEKT

Universaldrehmaschine WEILER E120

Schwerlast-Drehmaschine mit WEILER D1 Zyklensteuerung



Baujahr	Spitzenweite	Umlauf über Bett	Werkstückgewicht
2000	6.000 mm	1.200 mm	bis 6.000 kg

1. Gegenstand des Verkaufs

Die Kölner Verkehrs-Betriebe AG bietet eine gebrauchte Universaldrehmaschine des Herstellers WEILER Werkzeugmaschinen, Typ E120, zum Verkauf an. Die Maschine ist für die Bearbeitung großer rotationssymmetrischer Werkstücke ausgelegt und verfügt über eine WEILER D1 Zyklensteuerung.

Maschinenübersicht

Merkmal	Angabe
Hersteller	WEILER Werkzeugmaschinen
Typ	E120 – Universaldrehmaschine
Maschinen-Nr.	89
Baujahr	2000
Steuerung	WEILER D1 Zyklensteuerung
Maschinengewicht	ca. 11.000 kg
Zustand	Gebraucht; sichtbare Gebrauchs- und Alterungsspuren

Besondere Merkmale

- Spitzenweite 6.000 mm und maximale Drehlänge 6.020 mm
- Umlaufdurchmesser bis 1.200 mm über Bett
- Werkstückgewicht bis 6.000 kg
- Große Spindelbohrung von 165 mm
- Maximales Drehmoment 8.000 Nm
- Zyklensteuerung für Einzelteil-, Reparatur- und Instandhaltungsfertigung

2. Technische Daten

Arbeitsbereich

Merkmal	Technische Angabe
Spitzenhöhe	600 mm
Spitzenweite	2.000 / 3.000 / 4.500 / 6.000 mm; vorliegende Maschine: 6.000 mm
Max. Drehlänge	6.020 mm
Max. Umlauf-Ø über Bett	1.200 mm
Max. Umlauf-Ø über Planschlitten	830 mm
Max. Umlauf-Ø in der Kröpfung	1.230 mm
Länge der Kröpfung vor Planscheibe	230 mm
Max. Werkstückgewicht	6.000 kg

Arbeitsspindel

Merkmal	Technische Angabe
Spindelkopf nach DIN	55027
Spindel-Ø im vorderen Lager	235 mm
Spindelbohrung	165 mm
Innenkegel	Metrisch 1:71
Planscheiben-Ø	1.000 mm
Max. Futter-Ø	500 mm
Max. Drehmoment	8.000 Nm

Support und Reitstock

Merkmal	Technische Angabe
Werkzeugsystem	Sauter 4-fach

Merkmal	Technische Angabe
Meißelquerschnitt	40 × 40 mm
Anzahl Bettschlitten / Planschlitten	1 / 1
Längshub	2.020 / 3.020 / 4.520 / 6.020 mm
Planhub	590 mm
Pinolenkegel / Pinolen-Ø	MK 6 / 140 mm
Max. Pinolenhub hydraulisch	300 mm
Max. Reitstockverschiebung von Hand	2.000 / 3.000 / 4.500 / 6.000 mm

Hinweis: Die technischen Daten wurden aus der vorliegenden Maschinenkarte und Bedienungsunterlage übertragen. Maßgeblich ist der tatsächliche Zustand der Maschine bei Besichtigung.

3. Ausstattung und Lieferumfang

Erkennbare bzw. dokumentierte Ausstattung

- WEILER D1 Zyklensteuerung mit Bedienpult
- Großspannfutter / Planscheibe
- Sauter 4-fach-Werkzeugsystem
- Reitstock mit MK-6-Pinole
- Maschinenverkleidung und Spänewanne
- Absaugtechnik, auf den Fotos als „TEBARON Mechanischer Luftreiniger“ bezeichnet
- Bedienungsunterlagen und technische Dokumentation vorhanden

Voraussichtlicher Lieferumfang

- Universaldrehmaschine WEILER E120 einschließlich Bedienstand und WEILER D1 Steuerung
- Reitstock und vorhandenes Werkzeugsystem
- Maschinenverkleidung / Spänewanne
- Vorhandene Absaugtechnik
- Vorhandene Bedienungs- und Maschinenunterlagen

Abgrenzung: Nicht ausdrücklich benanntes oder nicht eindeutig der Maschine zugeordnetes Zubehör sowie abgebildete Werkstücke, Transportmittel, Halleneinrichtungen und sonstige Gegenstände sind nicht Bestandteil des Verkaufs, sofern dies in den endgültigen Verkaufsbedingungen nicht anders festgelegt wird.



4. Zustand, Besichtigung und Abwicklung

Zustandsbeschreibung

Die Maschine wird im gebrauchten Zustand angeboten. Auf den vorliegenden Fotos sind alters- und nutzungsbedingte Gebrauchsspuren erkennbar. Eine aktuelle Funktionsprüfung, Messung der Bearbeitungsgenauigkeit oder Prüfung sämtlicher Sicherheitsfunktionen ist in den vorliegenden Unterlagen nicht dokumentiert.

Interessenten wird deshalb empfohlen, die Maschine sowie den Lieferumfang vor Abgabe eines Gebots am Standort zu besichtigen und die für Demontage, Verladung, Transport und Wiederinbetriebnahme erforderlichen Aufwendungen eigenständig zu bewerten.

Wichtige Hinweise für die Ausschreibung

- Verkauf ab Standort und im vorhandenen Zustand.
- Demontage, Verladung, Ladungssicherung und Transport sind durch den Erwerber zu organisieren, sofern die endgültigen Verkaufsbedingungen nichts Abweichendes bestimmen.
- Vor Gebotsabgabe wird eine Besichtigung ausdrücklich empfohlen.
- Alle Maß-, Gewichts- und Leistungsangaben sind anhand der Maschine und der Originalunterlagen zu verifizieren.
- Der endgültige Lieferumfang wird ausschließlich durch die Losbeschreibung und die Verkaufsbedingungen bestimmt.

Haftungshinweis

Der Verkauf erfolgt gebraucht und, soweit rechtlich zulässig, unter Ausschluss der Sachmängelhaftung. Die Angaben wurden nach bestem Wissen aus den vorliegenden Unterlagen und Fotos zusammengestellt, stellen jedoch keine Beschaffenheitsgarantie dar. Änderungen, Irrtümer und Zwischenverwertung bleiben vorbehalten. Es gelten ausschließlich die veröffentlichten Verkaufs- und Versteigerungsbedingungen sowie die endgültige Losbeschreibung.

Standort und Ansprechpartner

Standort der Maschine

Hauptwerkstatt Schienenfahrzeuge der Kölner Verkehrs-Betriebe AG
Mönchsgasse 25, 50737 Köln

Ansprechpartner für technische Fragen und Besichtigung

Deniz Waldeck
Tel.: 0221 547 4110
E-Mail: Deniz.waldeck@kvb.koeln

5. Funktionszustand, Standort und Abholung

Funktionszustand

Die Maschine wird als zu 100 % funktionsfähig und in einem sehr guten Gesamtzustand beschrieben. Interessenten wird empfohlen, den Funktionszustand im Rahmen einer Besichtigung vor Ort zu überprüfen.

Standort und Transportanforderungen

Die Maschine steht in einer großen Werkstatthalle. Für Demontage, Verladung und Abtransport sind geeignete Geräte und Hebe-/Transportmittel erforderlich, die für ein Maschinengewicht von ca. 11 Tonnen ausgelegt sind. Der Käufer ist dafür verantwortlich, die erforderlichen Fachkräfte, Geräte und Transportmittel zu organisieren.

Abbau, Verladung und Abtransport

Demontage bzw. Abbau, Verladung, Ladungssicherung und Transport sind vollständig vom Käufer zu organisieren und zu tragen. Diese Leistungen werden von der KVB nicht angeboten und sind nicht im Verkaufspreis enthalten, sofern die endgültigen Verkaufsbedingungen nichts Abweichendes festlegen.

Verbindlicher Abholtermin

Die Maschine muss spätestens bis zum 01.12.2026 vollständig abgebaut und vom Standort abtransportiert sein.

Wichtiger Hinweis: Der Käufer trägt die Verantwortung für eine fachgerechte Demontage, sichere Verladung und den fristgerechten Abtransport der ca. 11 Tonnen schweren Maschine bis spätestens **01.12.2026**.