

Säulenbohrmaschine WMW Saalfeld BS 25



Richtwerte für Schnellstahlbohrer
Bohrwerte durch Einsatz von...

Tiefe [mm]	Stahl St 6017			Chalisen Gu 18 9'			Mischleg Rotg Bronze			Aluminium-Silizium		
	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø
5	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
10	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
15	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
20	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
25	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
32	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
40	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1

VEB Bohrmaschinenfabrik
Saalfeld Saale

Maschinen Kurzzeichen: **BS 25**
 und Baugröße

Fabrikations-Nr.: **3839/56**
 Baujahr

Gesamtgewicht: **1 t**

Stromlaufplan: **Sp**
 Leitungsplan: **Lp**

Stromart: **DF**

Frequenz: **50 Hz**

Betriebsspannung: **380 V**

Steuerungsspannung: **220 V**

Anschlußwert: **22 kW**

Nennstrom der Maschine: **5 A**

Nennstrom der Zuleit-Sicherung: **10 A**
 (Hilfsstromtragend)

Logos:



Details

Produkttyp	BS 25
Baujahr	1956
Maschinennummer	3839
Zustand	gebraucht
Gesamtleistungsbedarf	2,61 kW
Maschinengewicht ca.	1000 kg
Abmessung Maschine ca. L x B x H	1010 x 700 x 2350 mm
Stellfläche ca. L x B	570 x 950 mm
Bohrleistung in Stahl (Durchmesser)	6 - 40 mm
Ausladung	315 mm
Spindel-/Bohrhub	200 mm
Spindelstockverstellung	280 mm
9 Spindeldrehzahlen – stufenlos	63...1000 U/min
Spindelaufnahme MK	MK 4
9 Vorschübe	0,08...1,25 mm/U
Gewindeschneiden	ja
Aufspannfläche Tisch L x B	700 x 600 mm
Verstellbarkeit des Tisches	250 mm
Aufspannfläche der Grundplatte	440 x 490 mm
Abstand Spindel / Grundplatte	1100 mm
Steuerung	konventionell
Steuerungsname	konventionell

Abbau, Abtransport und Säuberung des Standplatzes sind vom Käufer in Abstimmung mit der Abgabe-Dienststelle vorzunehmen

Funktionsfähigkeit wird nicht gewährleistet