

Säulenbohrmaschine WMW Saalfeld BS 25



Richtwerte für Schnellstahlbohrer
Bohrwerte durch Einsatz von...

Tiefe h [mm]	Stahl St 6017			Chalisen Gu 18 9			Mischleg Rotg Bronze			Aluminium Legierung		
	h	s	n	h	s	n	h	s	n	h	s	n
5	0,15	0,25	0,35	0,15	0,25	0,35	0,15	0,25	0,35	0,15	0,25	0,35
10	0,20	0,30	0,40	0,20	0,30	0,40	0,20	0,30	0,40	0,20	0,30	0,40
15	0,25	0,35	0,45	0,25	0,35	0,45	0,25	0,35	0,45	0,25	0,35	0,45
20	0,30	0,40	0,50	0,30	0,40	0,50	0,30	0,40	0,50	0,30	0,40	0,50
25	0,35	0,45	0,55	0,35	0,45	0,55	0,35	0,45	0,55	0,35	0,45	0,55
30	0,40	0,50	0,60	0,40	0,50	0,60	0,40	0,50	0,60	0,40	0,50	0,60
35	0,45	0,55	0,65	0,45	0,55	0,65	0,45	0,55	0,65	0,45	0,55	0,65
40	0,50	0,60	0,70	0,50	0,60	0,70	0,50	0,60	0,70	0,50	0,60	0,70

VEB Bohrmaschinenfabrik
Saalfeld Saale

Maschinen Kurzzeichen **BS 25**
 und Baugröße

Fabrikations Nr. **3839/156**
 Baujahr

Gesamtgewicht **1 t**

Stromlaufplan **Sp**
 Leitungsplan **Lp**

Stromart **DF**

Frequenz **50 Hz**

Betriebsspannung **380 V**

Steuerungsspannung **220 V**

Anschlußwert **22 kW**

Nennstrom der Maschine **5 A**

Nennstrom der Zuleit-Sicherung { **10 A** (Hilfstrage)

WTW S



Details

Produkttyp	BS 25
Baujahr	1956
Maschinennummer	3839
Zustand	gebraucht
Gesamtleistungsbedarf	2,61 kW
Maschinengewicht ca.	1000 kg
Abmessung Maschine ca. L x B x H	1010 x 700 x 2350 mm
Stellfläche ca. L x B	570 x 950 mm
Bohrleistung in Stahl (Durchmesser)	6 - 40 mm
Ausladung	315 mm
Spindel-/Bohrhub	200 mm
Spindelstockverstellung	280 mm
9 Spindeldrehzahlen – stufenlos	63...1000 U/min
Spindelaufnahme MK	MK 4
9 Vorschübe	0,08...1,25 mm/U
Gewindeschneiden	ja
Aufspannfläche Tisch L x B	700 x 600 mm
Verstellbarkeit des Tisches	250 mm
Aufspannfläche der Grundplatte	440 x 490 mm
Abstand Spindel / Grundplatte	1100 mm
Steuerung	konventionell
Steuerungsname	konventionell

Abbau, Abtransport und Säuberung des Standplatzes sind vom Käufer in Abstimmung mit der Abgabe-Dienststelle vorzunehmen

Funktionsfähigkeit wird nicht gewährleistet