

Arbeitsraum:

Spitzenhöhe [mm]	65
Spitzenweite (Futter-Kömerspitze) [mm]	280
Drehdurchmesser über Bett [mm]	130
Drehdurchmesser über gesamte Drehlänge [mm]	Ø 60
Verfahrweg Querschlitzen (nutzbar) [mm]	48
Verfahrweg Längsschlitzen (nutzbar) [mm]	236
maximaler Drehmeißel Querschnitt [mm]	12 x 12

Drehspindel:

Spindelnase nach Werksnorm	
Spindelbohrung [mm]	Ø 16
Innenkegel	MK2-verkürzt
Futterdurchmesser [mm]	Ø 82
Planscheibendurchmesser [mm]	Ø 90
Spindeldrehzahlen [1/min]	120 – 4.000
mechanische Drehzahlstufen	2
Drehmoment an der Hauptspindel [Nm]	max. 14

Antriebsmotor:

Drehstrommotor	
Motornennendrehzahl [1/min]	1.400
Leistung bei 100% ED [W]	550

Vorschubmotoren:

Schrittauflösung/Ausgabefeinheit [µm]	0,5
Arbeitsvorschub in X/Z (stufenlos regelbar) [mm/min]	0 – 2.000
Eilgang in X/Z [mm/min]	2.000
maximale Vorschubkraft (bis 500 mm/min) X/Z [N]	800 /1.000

Reitstock:

Pinolen Durchmesser [mm]	22
Pinolenhub [mm]	35
Innenkegel der Pinole	MK1

Elektrischer Anschluss:

Spannungsversorgung, umsteckbar [V]	100/110/230
maximale Spannungsschwankungen [%]	+5/-10
Frequenz [Hz]	50/60
Anschlusswert [kVA]	1,1
Hauptsicherung [A-träg]	10

Maschinenabmessungen:

Gesamtlänge x Gesamtbreite x Gesamthöhe [mm]	840 x 696 x 395
Gesamtgewicht der Maschine [kg]	85

PC-KONFIGURATION:

Mindestkonfiguration

IBM oder IBM-kompatibel	Pentium 100
Festplatte	20 MB frei
Diskettenlaufwerk	3 ½"
Betriebssystem	Windows 95
Hauptspeicher	16 MB
Grafikkarte	VGA Farbgrafikkarte
Bildschirm	Farbbildschirm 14"
Tastatur	MF-2
BUS (freier Steckplatz)	1 freier ISA oder EISA Steckplatz zum Einbau der Schnittstellenkarte PCCOM (RS 422/CAN)