

Beschreibung

Gebrauchtes MAZAK Bearbeitungszentrum Modell VTC20C
CNC MAZATROL M PLUS

Gewicht kg 7300

Abmessungen mm 4000x2990 H= 2701

X-Achse Hub mm 1660; Y-Achse Hub mm 510; Z-Achse Hub mm 510;
Spindeltischabstand mm 180-690

Spindel-Mittelsäulenabstand mm 550

Spindelmotor kW 11; Spindelkonus 7/24 ISO Nr. 40

Spindeldrehzahl min-1; Bearbeitungsbereich auf dem Tisch mm 2000x510; Max.
belastbar kg 1000;

Eilangsgeschwindigkeit X-Achse mm/min 24000

Schnittgeschwindigkeit X-Achse mm/min 1-5000

Eilangsgeschwindigkeit Y-Achse mm/min 24000

Schnittgeschwindigkeit Y-Achse mm/min 1-5000

Eilangsgeschwindigkeit Z-Achse mm/min 20000

Schnittgeschwindigkeit Z-Achse mm/min 1-5000

Geräusch dB 84; Hochdruckleiste 20

Kühlmittel durch die Spindel

Werkzeugmagazin BT40 24 Positionen

Teiler SCOTTI SINTESI 98 Cn.

Beschreibung

Technische Daten:

Steuerung: Mazatrol M-Plus

Tischgröße: 2000 x 510 mm

Max. Tischlast: 1000 kg

Verfahrwege X-Achse: 1660 mm

bei Pendulen 2 x 560 mm

Verfahrwege Y-Achse: 510 mm

Verfahrwege Z-Achse: 510 mm

Werkzeugaufnahme: CAT 40

Drehzahlbereich: 7.000 1/min.

3-Achsen-CNC-Maschinen (VMC) - MAZAK

VTC 20-C

Marke MAZAK

Typ VTC 20-C

Jahr der Herstellung

Spezifikationen

X - Verdrängung 1660 mm

Y - Reichweite 510 mm

Z - Verdrängung 510 mm

Tischlänge 2000 mm

Tischbreite 510 mm

Tischbelastung 1000 KG

Vorschubgeschwindigkeit X-Achse 24.000 mm/min.

Vorschubgeschwindigkeit Y-Achse 24.000 mm/min.

Ehow8wx83

Vorschubgeschwindigkeit Z-Achse 20.000 mm/min.

Werkzeugwechsler 24 Positionen

Abmessungen

Länge 4900 mm

Breite 3000 mm

Höhe 2700 mm

Gewicht 7300 kg

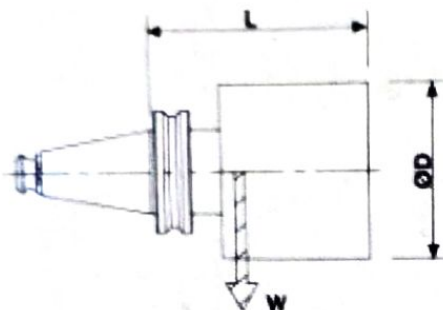
Antrieb und Hauptmotor vor kurzem ersetzt

Renishaw Messtaster

Kette Spänen Förderer defekt

  /min 7000

4439641/0000

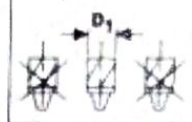


MAX.

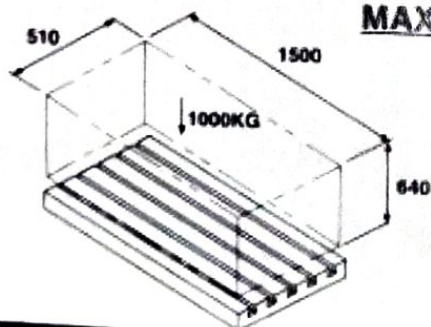
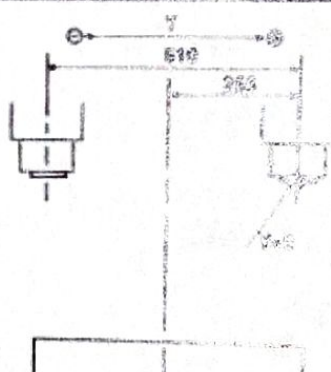
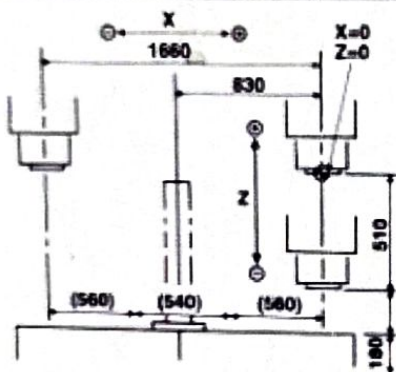
$L = 350\text{mm}$

$D = 80\text{mm}$

$D_1 = 110\text{mm}$



$W = 8\text{ kg}$



MAX

243962 UN260