

SCM Universal Kombinationsmaschine CU 410 E

Diese 5-fach Kombinationsmaschine vereint industrielle Präzision mit kompakter Bauweise und ist die ideale Lösung für anspruchsvolle Schreiner, Tischler oder ambitionierte Holzwerker, die keine Kompromisse bei der Qualität eingehen wollen.

Eckdaten & Zustand:

- **Baujahr:** 2017
- **Zustand:** Sehr gut (werkstattgeprüft, pfleglich behandelt, nur leichte gebrauchstübliche Spuren)
- **Einsatzbereich:** Präzises Sägen, Fräsen, Abrichten und Dickenhobeln auf Profi-Niveau.

Ihre Vorteile im Überblick:

- **Massiv & Vibrationsarm:** Schwere Graugussteile garantieren absolute Laufruhe und verwindungsfreie Präzision.
- **Perfektes Plattenhandling:** Großer Aluminium-Formatschiebeschleifen (Kugellkontaktsystem) mit Vorritzeinrichtung – für ausrissfreie Schnitte in beschichteten Platten.
- **Leistungsstarke Hobeleinheit:** 410 mm Hobelbreite mit massiven Abrichttischen. (Ggf. mit Tera-Messerwelle für sekundenschnellen Messerwechsel).
- **Vielseitige Tischfräse:** Schwenkbare Frässpindel mit mehreren Drehzahlstufen für maximale Flexibilität beim Profilieren.
- **Drei Kraftpakete:** Ausgestattet mit drei unabhängigen Industriemotoren für maximale Durchzugskraft bei jedem Arbeitsschritt.

Technische Spezifikationen:

Bereich	Merkmal	Wert (Standardkonfiguration)
Allgemein	Anzahl Motoren	3 separate Motoren
	Motorleistung	je ca. 5,0 kW (7,0 PS)
Säge	Max. Sägeblatt-Durchmesser	315 mm (mit Vorritzer)
	Max. Schnitthöhe bei 90° / 45°	100 mm / 70 mm
	Besäummechanismus	2250 mm bis 3200 mm
Hobel	Hobelbreite (Abricht/Dicke)	410 mm

Bereich	Merkmal	Wert (Standardkonfiguration)
	Gesamtlänge der Abrichttische	ca. 2000 mm
	Dickendurchlass (min./max.)	3 mm / 230 mm
	Vorschubgeschwindigkeit (Dicke)	6 oder 12 m/min
Fräse	Spindeldurchmesser	30 mm (Standard)
	Spindeldrehzahl	3500 / 6000 / 8000 / 10.000 U/min
	Max. Werkzeugdurchmesser	240 mm (beim Zapfenschneiden)