

VEBEG GmbH - Rödelheimer Bahnweg 23 - 60489 Frankfurt am Main - Deutschland
Tel.: +49 (0) 69 75897-0 - www.vebeg.de - mail@vebeg.de


SIEMENS


GILDEMEISTER

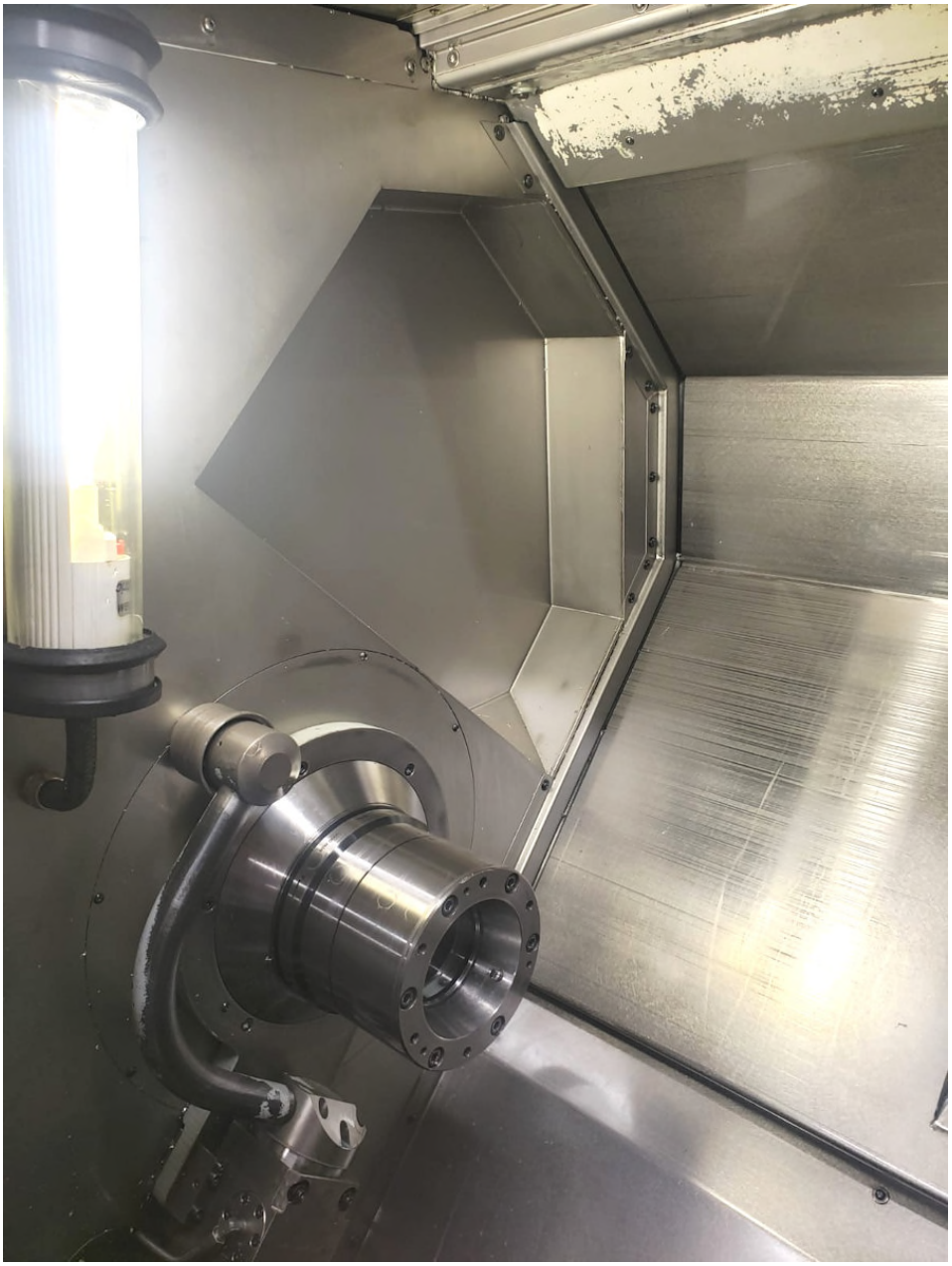

GILDEMEISTER

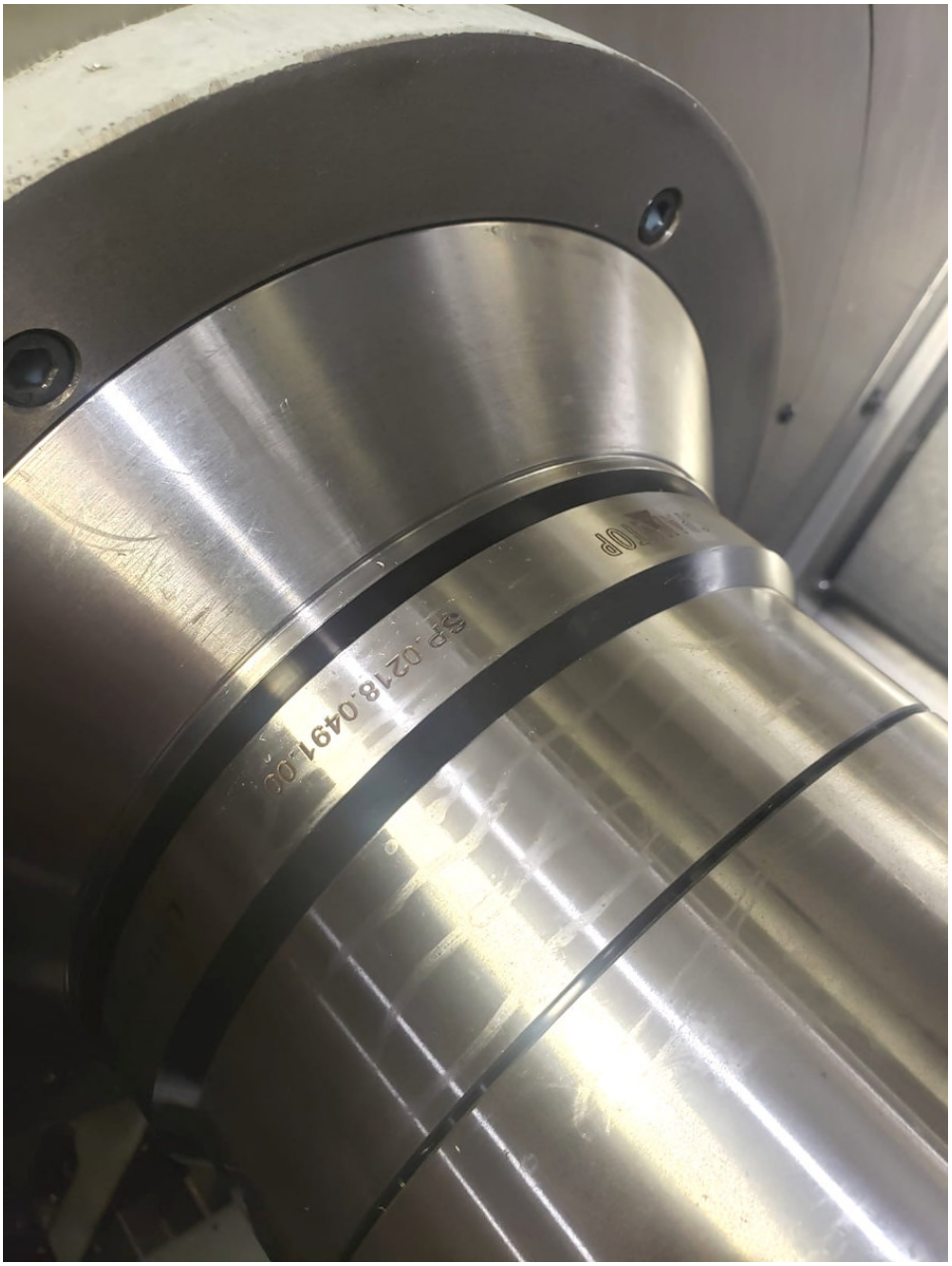




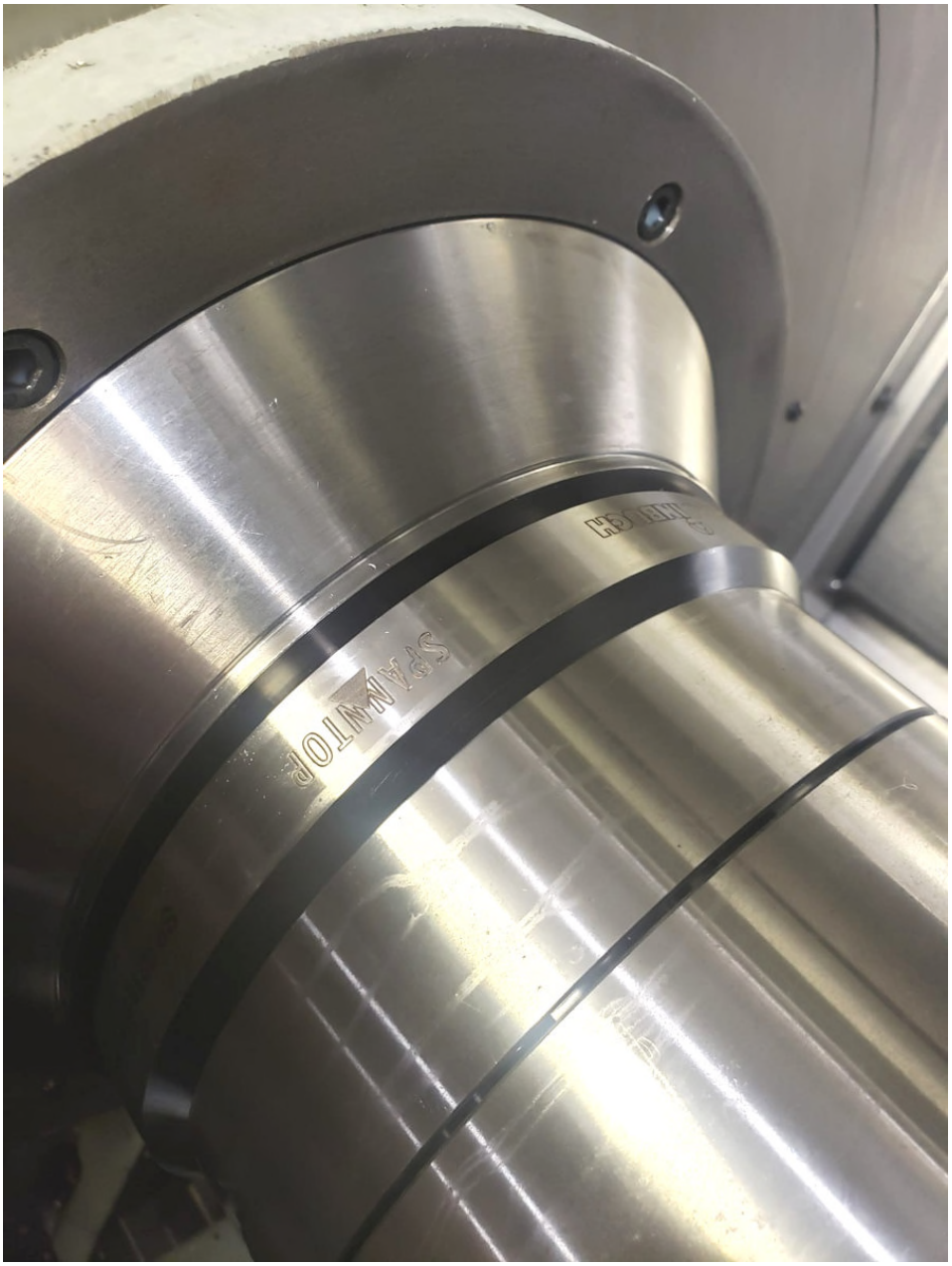
VEBEG GmbH - Rödelheimer Bahnweg 23 - 60489 Frankfurt am Main - Deutschland
Tel.: +49 (0) 69 75897-0 - www.vebeg.de - mail@vebeg.de



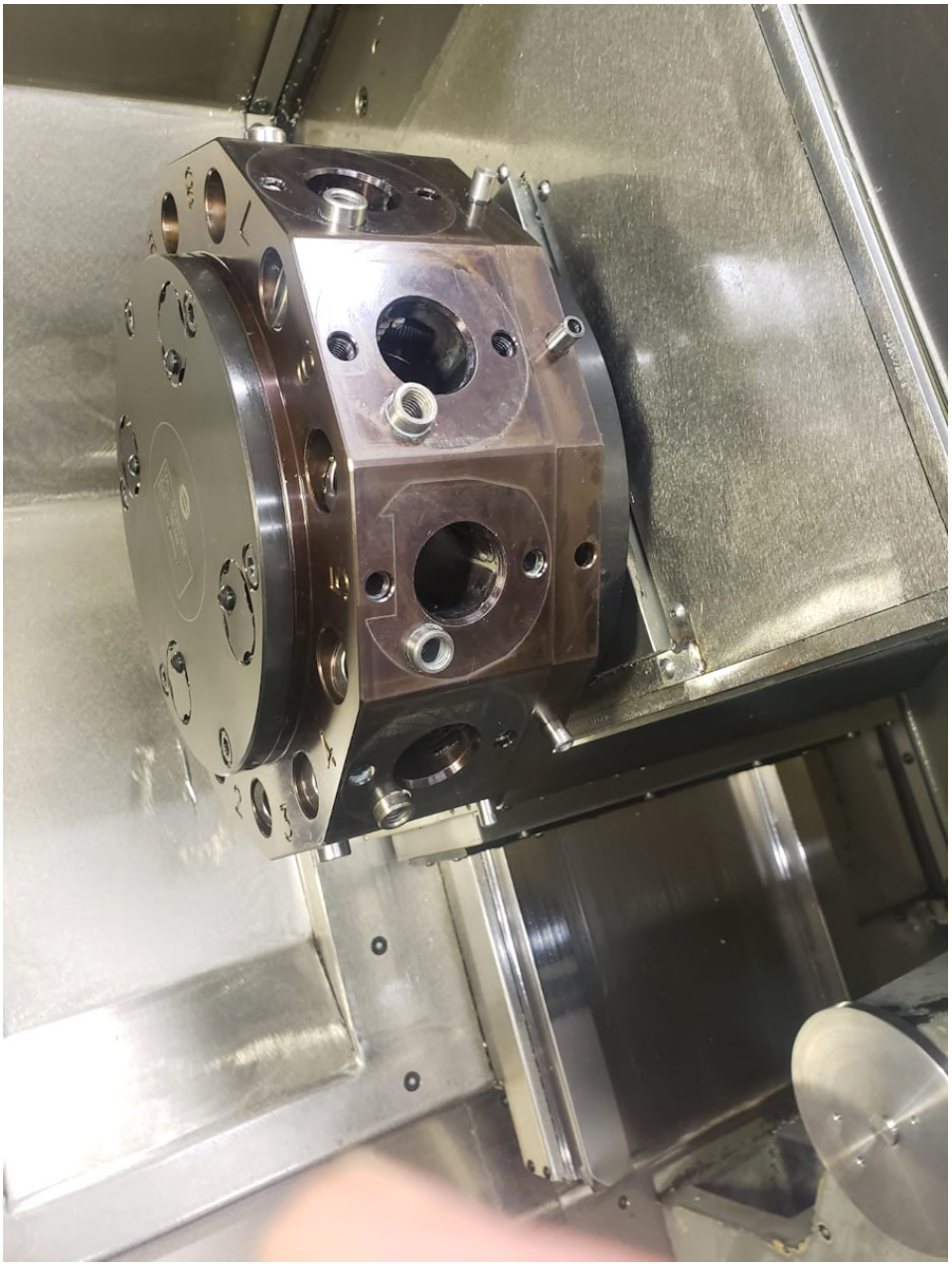


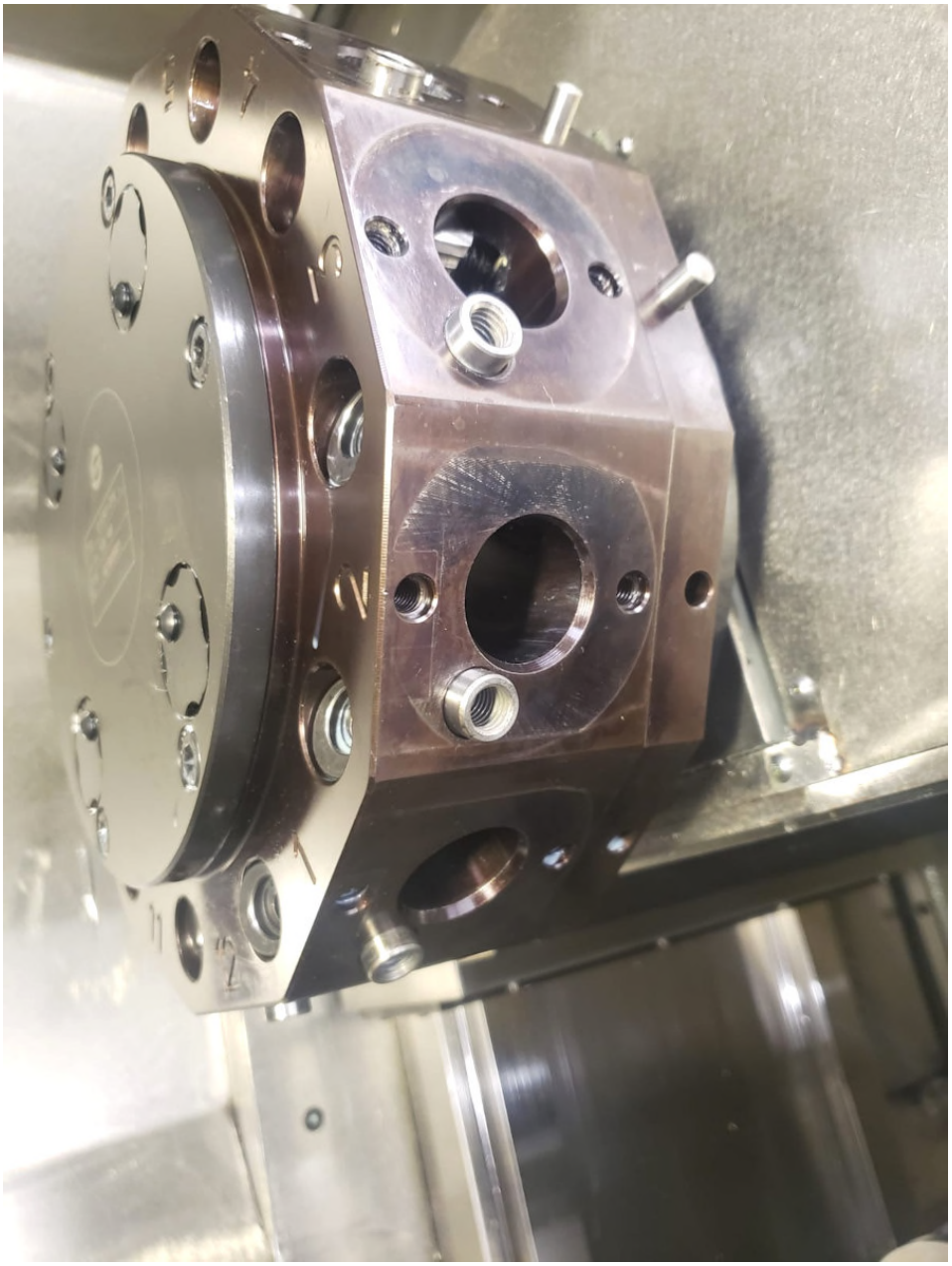


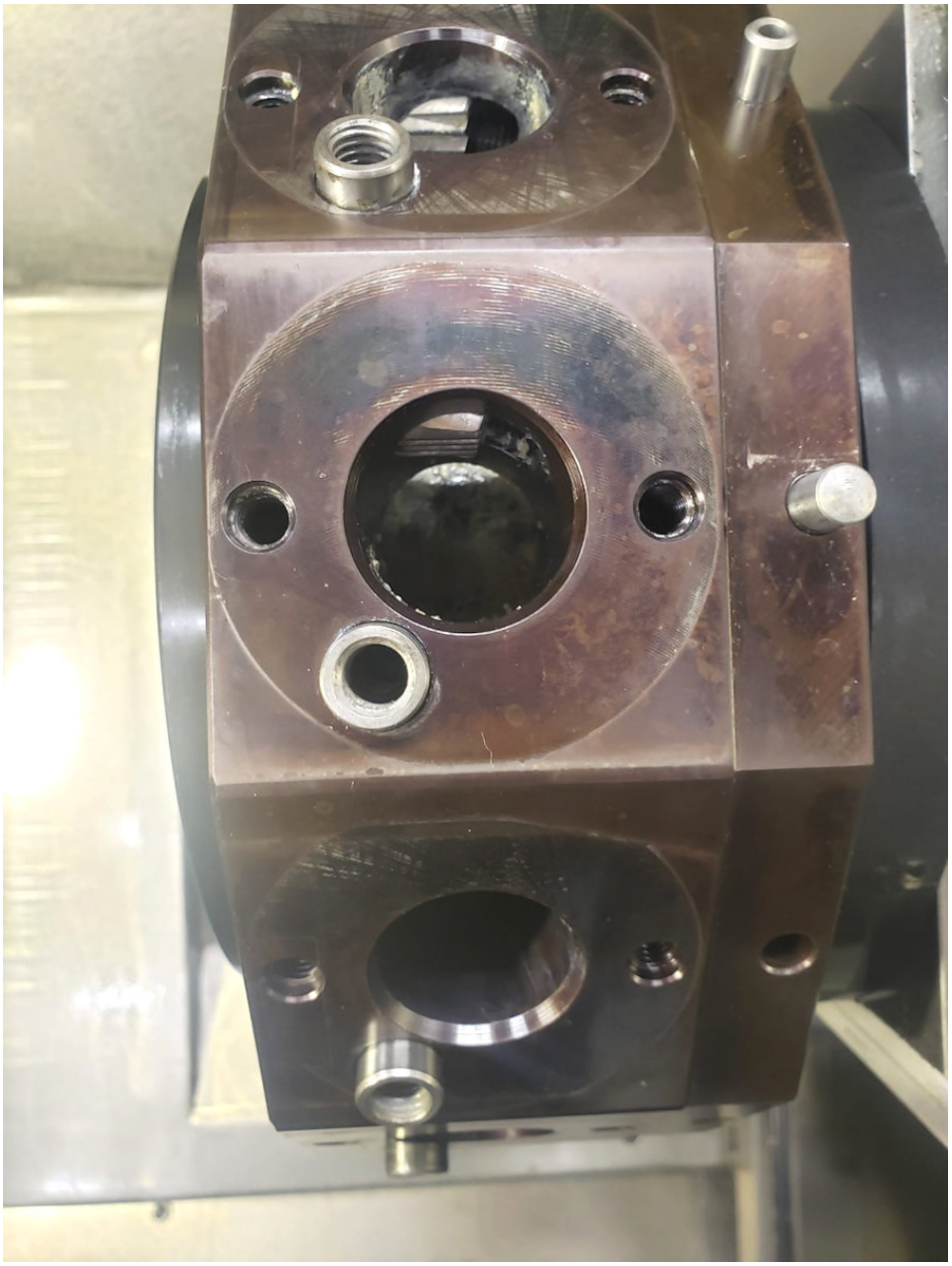
VEBEG GmbH - Rödelheimer Bahnweg 23 - 60489 Frankfurt am Main - Deutschland
Tel.: +49 (0) 69 75897-0 - www.vebeg.de - mail@vebeg.de


SPANNTOP

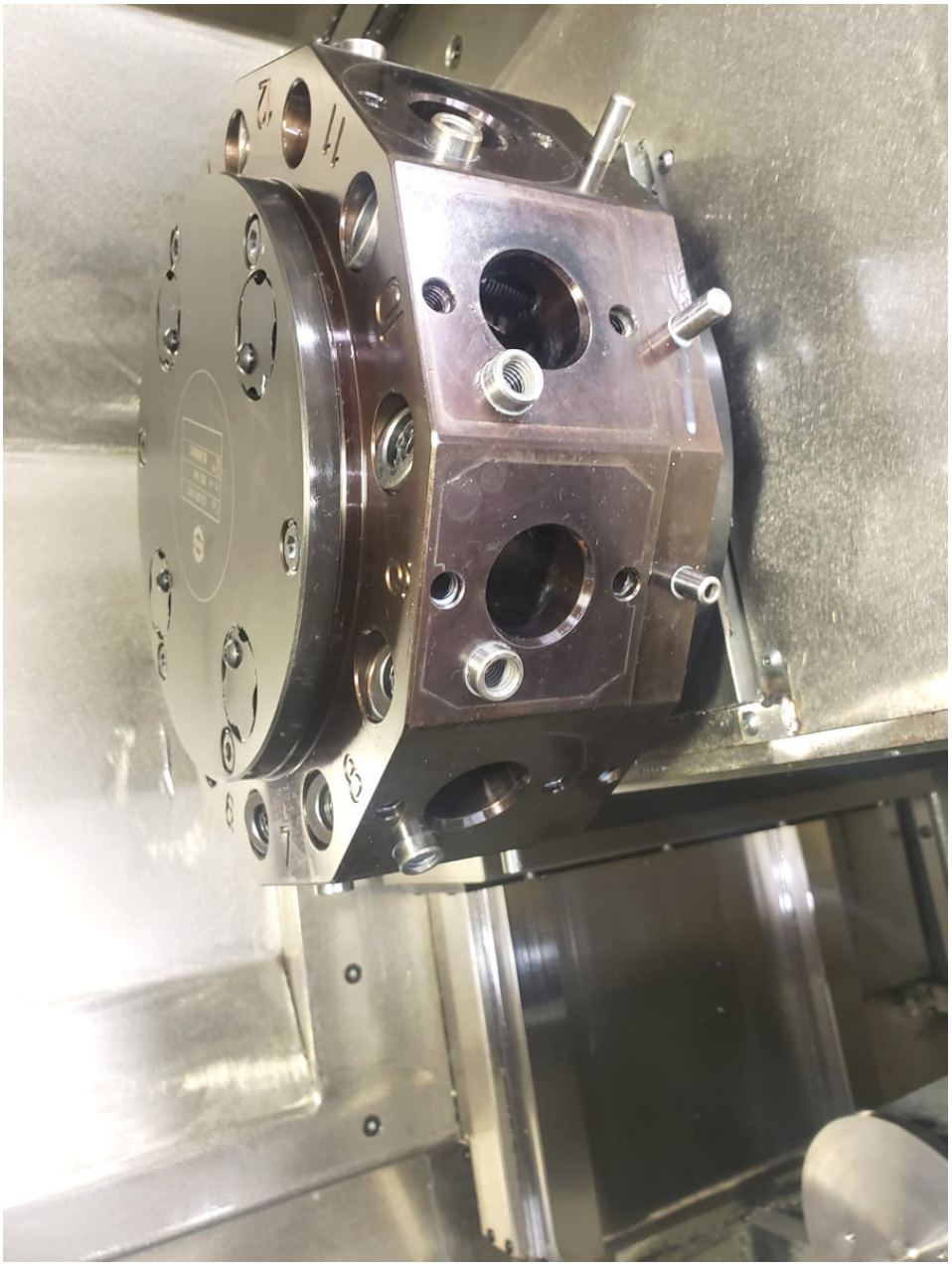

L=117 Typ=2001











VEBEG GmbH - Rödelheimer Bahnweg 23 - 60489 Frankfurt am Main - Deutschland
Tel.: +49 (0) 69 75897-0 - www.vebeg.de - mail@vebeg.de


h
h
BAUSER

Maschinenbeschreibung

Bezeichnung: CTX 320 V4 linear

Spezifikation- Ausstattung:

- angetriebene Werkzeuge
- C-Achse
- Y-Achse
- Reitstock
- **Ohne** Späneförderer, mit Spänewanne und Kühlmitteltank und -pumpe
- Mit numerischer Steuerung SIEMENS 840 D-Power Line
- Werkzeugmesseinrichtung im Arbeitsraum, automatisch einschwenkbar, mit Musterwerkzeug
- Hydraulisches 3+3 Backenfutter SMW AUTOBLOK BHD 210 FL, max. 5000 U/min, Bohrungsdurchmesser 52 mm
- Öl- und Emulionsnebelabscheider Hascon Typ Filtermist F7 (450 m^3/h)

Technische Daten

- Umlaufdurchmesser über Maschinenbett	mm	400
- Umlaufdurchmesser über Planschlitten	mm	300
- Max. Drehdurchmesser mit Außenwerkzeugen	mm	240
- Max. Drehdurchmesser bei benachbarter Bohrstange Ø 32 mm (Außenwerkzeug: L=100 mm)	mm	245
- Spitzenweite zwischen Spindelnase und Reitstock	mm	600
- Max. Drehlänge (Spannfutter Ø 170 mm)	mm	450
- Spindelaufnahme (Flachflansch)	mm	140h5
- Innendurchmesser des vorderen Lagers	mm	100
- Spindelbohrung	mm	68
- Max. Materialdurchlass	mm	50 (2“)
- Antriebsleistung des Spindelmotors (100% ED S1)	kW	16
- Antriebsleistung des Spindelmotors (40% ED S6)	kW	20
- Max. Drehmoment 1000 U/min (40% ED S6)	Nm	200
- Getriebestufen	Nr.	1
- Drehzahlbereich stufenlos	Upm	20-6000
- Drehzahl bei konstanter Leistung	Upm	1000-6000
- Reitstockhub	mm	400
- Max. Vorschubkraft	N	4000
- Reitstockspitze		integriert
- Werkzeugaufnahme nach VDI3425	mm	30
- Anzahl feste/angetriebene Werkzeuge		12/12
- Antriebsleistung S6-40%	kW	10
- Drehmoment	Nm	20
- Drehzahl	g/1‘	5000
- Verfahrweg X-Achse – Z-Achse	mm	210/450
- Kugelumlaufspindel Z-Achse	Ø (mm)	32/15
- Eilgang X- u. Z-Achse	m/min	45
- Vorschubkraft X- u. Z-Achse	N	2500/4000
- Eilgang C-Achse	g/1‘	200

- Inhalt	l	11
- Druck Spanneinrichtung	bar	60
- KSS-Tankinhalt	l	200
- Nennleistung der Pumpe	bar	5
- Nennfördermenge bei 5 bar	l/min	30

Elektroanschluss

- Spannung	V	400 (± 10%)
- Frequenz	Hz	50 (± 1%)
- Anschlusswert, gesamt	KVA	27

- Abmessung (Maschine ohne Späneförderer)	LxBxH	2520x1530x1700
- Maschinennettogewicht	kg	3500

Werkzeughalter CTX 320 VDI 30

Halterbezeichnung	Typ	ggf.Ø	Menge
Halter AGW Radial	Sauter		3x
Halter AGW Axial	Sauter		2x
Halter AGW Axial	Garant		1x
Ausgleichhalter	WNT WA 3030CTXL		5x
Bohstangenhalter		Ø25	1x
Bohstangenhalter		Ø20	4x
Bohstangenhalter		Ø16	5x
Bohstangenhalter		Ø12	3x
Bohstangenhalter		Ø10	1x
Bohstangenhalter		Ø8	1x
Werkzeughalter Axial			13x
Spannzangenhalter ER25			1x
Bohrfutter	WNT 83 297 313 1-13		2x