

Anlagenbeschreibung Stringer modu*stringer simplex – Equipment description Stringer Modu*stringer simplex

(English version below)

Beschreibung:

Mit dem Stringer modu*stringer simplex der IMA Automation Berlin GmbH (später MIKRON Berlin GmbH) werden Solarzellen mit Verbinderbändchen zu Zellstrings verbunden. Es können 2 bis 5 parallele Verbinderbändchen verarbeitet werden. Die Verbinderbändchenbreite kann 0,8 mm bis 4 mm betragen. Es können Solarzellen bis zu einer Größe von 156,75 mm x 156,75 mm verarbeitet werden, ab 156 mm auch als Halbzellen. Als Verbindungstechniken stehen Kontaktlöten, Lichtlöten und Kleben zur Verfügung. Neben Standardverbinderbändchen mit einer 0,2% Dehngrenze von 60 – 140 N/mm² können auch strukturierte Verbinderbändchen (LHS) verarbeitet werden. Zwischen den Zellen können Sicken in die Verbinderbändchen eingeprägt werden. Der Stringer wurde im November 2011 in Betrieb genommen und im Sommer 2016 vom Hersteller grundlegend für die Verarbeitung von 4 und 5 Busbarzellen und strukturierten Verbinderbändchen umgebaut. Die originale Dokumentation des Herstellers ist vollständig, größtenteils in digitaler Form vorhanden.

Notwendige Anschlüsse und Medien:

- 3 x 400 V, 50 Hz, Anschluss mit Nullleiter und Erdung, 64 A Vorsicherung
- Druckluft 6 bar / ca. 900 l/min

Abmessungen: (H/B/T) : 2,30 m Einhausung, 3 m Schwenkarm mit Ampel / 2 m / 7,70 m

Gewicht: 3.000 kg

English version:

Description:

With the stringer modu*stringer simplex from IMA Automation Berlin GmbH (later MIKRON Berlin GmbH), solar cells are connected to cell strings with connector ribbons. 2 to 5 parallel connector ribbons can be processed. The connector ribbon width can be 0.8 mm to 4 mm. Solar cells up to a size of 156.75 mm x 156.75 mm can be processed, above 156 mm also as half cells. Contact soldering, light soldering and gluing are available as connection techniques. In addition to standard connector ribbons with a 0.2% elastic limit of 60 - 140 N / mm², structured connector ribbons (LHS) can also be processed. Crimps can be embossed in the connector ribbons between the cells. The stringer was put into operation at the institute in November 2011 and fundamentally rebuilt by the manufacturer in summer 2016 for the processing of 4 and 5 busbar cells and structured connector ribbons. The original documentation from the manufacturer is complete, mostly in digital form.

Necessary connections and media:

- 3 x 400 V, 50 Hz, connection with neutral conductor and earthing, 64 A backup fuse
- Compressed air 6 bar / ca. 900 l/min.

Dimensions: H/W/D: 2.30 m enclosure, 3 m swivel arm with status light / 2 m / 7.70 m

Weight: 3.000 kg