



Spezifikation

Hempel (Germany) GmbH

Projekt: Systeme mit Tagesleuchtfarbe - WSA Wilhelmshaven

Bereich

System mit Tagesleuchtfarbe rot

Untergrundvorbehandlung:

Strahlreinigung gem. Sa 2½, EN ISO 12944-4:1998.

Alternative:

Maschinelle und/oder manuelle Oberflächenvorbereitung gem. St 3, EN ISO 12944-4:1998.

Produktname (incl. Qual.-Nr.)	Flaeche		Farbton	Farbton-Nr.	Schichtdicke (µm)		Theor. Ergiebigkeit (m²/Ltr)	Applikationsmethoden			Empfohlen	
					Nass	Tr.:		Rolle		Pinzel	Spritzen	Duesengr.
HEMPADUR MASTIC 45880	F/C	100	Rot	50630	200	150	5,3	(X)	(X)	X	.017"- .023"	250 bar
HEMPADUR MASTIC 45880	F/C	100	Grau	11480	200	150	5,3	(X)	(X)	X	.017"- .023"	250 bar
HEMPATEX HI-BUILD 46370	F/C	100	Weiss	10000	125	50	8,0	(X)		X	.017"- .021"	150 bar
HEMPEL'S TAGESLEUCHTFARBE 525DE	F/C	100	Leuchttrot	57540	100	50	9,6	(X)		X	.038 " - .045 "	150 bar
HEMPEL'S TAGESLEUCHTFARBE 525DE	F/C	100	Leuchttrot	57540	100	50	9,6	(X)		X	.038 " - .045 "	150 bar
HEMPEL'S ÜBERZUGSLACK 06520	F/C	100	Transparent	00000	100	25	10,8					0,0 bar
t/u: touch up f/c: full coat s/c: stripe coat			Ges.-TFD				475				X: Empfohlen (X): Moeglich	

Ueberstreichbarkeitsintervall bei guter Belueftung

Std=Stunde/n

Mon=Monat/e

n/a=nicht empfohlen

Qual.-Nr.	TFD (µm)	Ueberstreichen mit Qual.-Nr.	40°C		30°C		20°C		10°C		0°C		-10°C	
			Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
45880	150	45880	7 Std	keins	9 Std	keins	13 Std	keins	38 Std	keins	4,5 Tg	keins	9 Tg	keins
45880	150	46370	5 Std	7 Std	7 Std	9 Std	9 Std	12 Std	26 Std	36 Std	3,5 Tg	4,5 Tg	6,5 Tg	8,5 Tg
46370	50	525DE	2 Std	keins	3 Std	keins	4 Std	keins	7 Std	keins	12 Std	keins	26 Std	keins
525DE	50	525DE	30 Min	keins	45 Min	keins	1 Std	keins	110 Min	keins	3 Std	keins	7 Std	keins
525DE	50	06520	30 Min	keins	45 Min	keins	1 Std	keins	110 Min	keins	3 Std	keins	7 Std	keins

Bemerkungen und Produktinformationen siehe naechste Seite.

Hempel's PreSale System 2.6.17 (Build 750)

Druck vom: 31.10.2011 14:07

Erstellt/Zuletzt geaendert: 31.10.2011 14:06

Benutzername:

Dieter Bremer

Abteilung:

Sales Marine

DEdbr1897N Seite

1

Quality Code:

Belastung:

stark

HEMPEL



Spezifikation

Hempel (Germany) GmbH

Projekt: Systeme mit Tagesleuchtfarbe - WSA Wilhelmshaven

Bereich

System mit Tagesleuchtfarbe rot

Bemerkung:

Die spezifizierten Schichtdicken sind auf eine Verarbeitung durch Airless-Applikation abgestimmt. Sollte die Applikation per Rolle erfolgen, müssen mehrere Applikationsgänge erfolgen, um die spezifizierte Schichtdicke zu erreichen.

Produktinformation:		VFK %	Haerter	Misch.verh. (Vol.)	Topfzeit 20°C	Handtrocken 20°C	Flamm- punkt °C	Verd.	Applikationsbed.	
Farbton-Nr.									Min. Temp. °C	Max.
HEMPADUR MASTIC 45880	50630	80	95880	3 : 1	1 Std	4 Std	39	08450	-5	
HEMPADUR MASTIC 45880	11480	80	95880	3 : 1	1 Std	4 Std	39	08450	-5	
HEMPATEX HI-BUILD 46370	10000	40				4 Std	25	08080		
HEMPEL'S TAGESLEUCHTFARBE 525DE	57540	48				30 min	41	08080	0	
HEMPEL'S TAGESLEUCHTFARBE 525DE	57540	48				30 min	41	08080	0	
HEMPEL'S ÜBERZUGSLACK 06520	00000	27					32	08230		

Die in dieser Beschichtungsspezifikation enthaltenen Daten, Spezifikationen, Anweisungen und Empfehlungen sind die Ergebnisse aus Tests und Erfahrungen, die unter kontrollierten und speziell vorgegebenen Bedingungen erzielt wurden. Die Genauigkeit, Vollstaendigkeit und Eignung unter den tatsaechlichen Bedingungen des beabsichtigten Gebrauchs wird nicht garantiert und muss durch den Verbraucher bestimmt werden. Die Haftung des Herstellers und Vertreibers beschraenkt sich auf den Umfang, der bereits in unseren Allgemeinen Geschaeftsbedingungen fuer Lieferungen hinsichtlich der erzielten Ergebnisse, Verletzung, direkten oder Folgeschäden für den hier, umseitig oder anderweitig empfohlenen Gebrauch beschrieben wurde.

Hempel's PreSale System 2.6.17 (Build 750)

Druck vom: 31.10.2011 14:07

Erstellt/Zuletzt geaendert: 31.10.2011 14:06

Benutzername:

Dieter Bremer

Abteilung:

Sales Marine

DEdbr1897N Seite

2

Quality Code:

Belastung:

stark

HEMPEL



Spezifikation

Hempel (Germany) GmbH

Projekt: Systeme mit Tagesleuchtfarbe - WSA Wilhelmshaven

Bereich

System mit Tagesleuchtfarbe grün

Untergrundvorbehandlung:

Strahlreinigung gem. Sa 2½, EN ISO 12944-4:1998.

Alternative:

Maschinelle und/oder manuelle Oberflächenvorbereitung gem. St 3, EN ISO 12944-4:1998.

Produktname (incl. Qual.-Nr.)	Flaeche		Farbton	Farbton-Nr.	Schichtdicke (µm)		Theor. Ergiebigkeit (m²/Ltr)	Applikationsmethoden			Empfohlen	
					Nass	Tr.:		Rolle		Pinzel	Spritzen	Duesengr.
HEMPADUR MASTIC 45880	F/C	100	Rot	50630	200	150	5,3	(X)	(X)	X	.017"- .023"	250 bar
HEMPADUR MASTIC 45880	F/C	100	Grau	11480	200	150	5,3	(X)	(X)	X	.017"- .023"	250 bar
HEMPATEX HI-BUILD 46370	F/C	100	Weiss	10000	125	50	8,0	(X)		X	.017"- .021"	150 bar
HEMPEL'S TAGESLEUCHTFARBE 525DE	F/C	100	Grün	44440	125	50	9,0	(X)		X	.038 " - .045 "	150 bar
HEMPEL'S TAGESLEUCHTFARBE 525DE	F/C	100	Grün	44440	125	50	9,0	(X)		X	.038 " - .045 "	150 bar
HEMPEL'S ÜBERZUGSLACK 06520	F/C	100	Transparent	00000	100	25	10,8					0,0 bar
t/u: touch up f/c: full coat s/c: stripe coat			Ges.-TFD			475		X: Empfohlen (X): Moeglich				

Ueberstreichbarkeitsintervall bei guter Belueftung

Std=Stunde/n

Mon=Monat/e

n/a=nicht empfohlen

Qual.-Nr.	TFD (µm)	Ueberstreichen mit Qual.-Nr.	40°C		30°C		20°C		10°C		0°C		-10°C	
			Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
45880	150	45880	7 Std	keins	9 Std	keins	13 Std	keins	38 Std	keins	4,5 Tg	keins	9 Tg	keins
45880	150	46370	5 Std	7 Std	7 Std	9 Std	9 Std	12 Std	26 Std	36 Std	3,5 Tg	4,5 Tg	6,5 Tg	8,5 Tg
46370	50	525DE	2 Std	keins	3 Std	keins	4 Std	keins	7 Std	keins	12 Std	keins	26 Std	keins
525DE	50	525DE	30 Min	keins	45 Min	keins	1 Std	keins	110 Min	keins	3 Std	keins	7 Std	keins
525DE	50	06520	30 Min	keins	45 Min	keins	1 Std	keins	110 Min	keins	3 Std	keins	7 Std	keins

Bemerkungen und Produktinformationen siehe naechste Seite.

Hempel's PreSale System 2.6.17 (Build 750)

Druck vom: 31.10.2011 14:07

Erstellt/Zuletzt geaendert: 31.10.2011 14:06

Benutzername:

Abteilung:

DEdbr1897N Seite

Dieter Bremer

Sales Marine

3

Quality Code:

Belastung:

stark

HEMPEL



Spezifikation

Hempel (Germany) GmbH

Projekt: Systeme mit Tagesleuchtfarbe - WSA Wilhelmshaven

Bereich

System mit Tagesleuchtfarbe grün

Bemerkung:

Die spezifizierten Schichtdicken sind auf eine Verarbeitung durch Airless-Applikation abgestimmt. Sollte die Applikation per Rolle erfolgen, müssen mehrere Applikationsgänge erfolgen, um die spezifizierte Schichtdicke zu erreichen.

Produktinformation:		VFK %	Haerter	Misch.verh. (Vol.)	Topfzeit 20°C	Handtrocken 20°C	Flamm- punkt °C	Verd.	Applikationsbed.	
Farbton-Nr.									Min. Temp. °C	Max.
HEMPADUR MASTIC 45880	50630	80	95880	3 : 1	1 Std	4 Std	39	08450	-5	
HEMPADUR MASTIC 45880	11480	80	95880	3 : 1	1 Std	4 Std	39	08450	-5	
HEMPATEX HI-BUILD 46370	10000	40				4 Std	25	08080		
HEMPEL'S TAGESLEUCHTFARBE 525DE	44440	45				30 min	41	08080	0	
HEMPEL'S TAGESLEUCHTFARBE 525DE	44440	45				30 min	41	08080	0	
HEMPEL'S ÜBERZUGSLACK 06520	00000	27					32	08230		

Die in dieser Beschichtungsspezifikation enthaltenen Daten, Spezifikationen, Anweisungen und Empfehlungen sind die Ergebnisse aus Tests und Erfahrungen, die unter kontrollierten und speziell vorgegebenen Bedingungen erzielt wurden. Die Genauigkeit, Vollstaendigkeit und Eignung unter den tatsaechlichen Bedingungen des beabsichtigten Gebrauchs wird nicht garantiert und muss durch den Verbraucher bestimmt werden. Die Haftung des Herstellers und Vertreibers beschraenkt sich auf den Umfang, der bereits in unseren Allgemeinen Geschaeftsbedingungen fuer Lieferungen hinsichtlich der erzielten Ergebnisse, Verletzung, direkten oder Folgeschäden für den hier, umseitig oder anderweitig empfohlenen Gebrauch beschrieben wurde.

Hempel's PreSale System 2.6.17 (Build 750)

Druck vom: 31.10.2011 14:07

Erstellt/Zuletzt geaendert: 31.10.2011 14:06

Benutzername:

Dieter Bremer

Abteilung:

Sales Marine

DEdbr1897N Seite

4

Quality Code:

Belastung: stark

HEMPEL